

AS 1800 K47

BREVETTATO - PATENTED



AS 1800 K47
DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

PRODUZIONE ORARIA	HOURLY PRODUCTION	APPROX. 100 PAIRS
POTENZA	POWER	0,1 KW - 200w
VOLTAGGIO STANDARD	STANDARD VOLTAGE	230V 50V
CONSUMO ARIA	AIR CONSUMPTION	APPROX. 50 LT/MIN
DIMENSIONI	DIMENSIONS	CM 90 x 52 x 167 H
PESO NETTO	NET WEIGHT	300 KG

La BOCOL si riserva di modificare i propri modelli per migliorare la qualità, la funzionalità e l'estetica a proprio insindacabile giudizio. 2010



Assemblatrice di soles universale ad una stazione di lavoro adatta a tutti i tipi di calzature inclusi gli stivali. Nuovo sistema di sicurezza meccanico, elettromeccanico e fotoelettrico con un consistente aumento della sicurezza per il lavoratore. La K47 è caratterizzata da una maggiore potenza di pressatura, il piantone regolabile elettronicamente ed una notevole riduzione del rumore.

- Disponibile anche in versione doppia.



SISTEMA DI ASSEMBLAGGIO IRON FOX



Il grafico evidenzia il funzionamento della prima membrana, a pressione bassa, che blocca l'asseme soles/upper evitando dannosi spostamenti della soles sia essa piana che a scatola.



The graph shows the working process of the first membrane with low pressure, which blocks up the whole sole/upper avoiding harmful movements of the sole whether it's flat or edged.



One station universal sole assembling machine for all kind of shoes including boots.

New mechanic, electromecanic and photoelectric safety system with a consisting safety increase for the worker.

The new K47 in characterized by a higher pressing power. Rest pole which can be adjust electronically and an important noise reduction.

- Also available in double version.

AS 1450

BREVETTATO - PATENTED



AS 1450
DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

PRODUZIONE ORARIA	HOURLY PRODUCTION	APPROX. 70 PAIRS (according to shoe size)
POTENZA	POWER	0,10 KW - 100w
VOLTAGGIO STANDARD	STANDARD VOLTAGE	230V 50V
CONSUMO ARIA	AIR CONSUMPTION	APPROX. 150 LT/MIN
DIMENSIONI	DIMENSIONS	CM 57 x 74 x 104 H
PESO NETTO	NET WEIGHT	165 KG

La BOCOL si riserva di modificare i propri modelli per migliorare la qualità, la funzionalità e l'estetica a proprio insindacabile giudizio. 2010



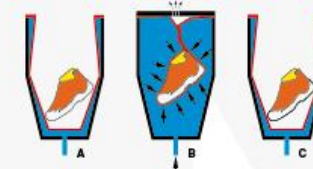
Assemblatrice di soles universale a due posti di lavoro; questa macchina è particolarmente adatta alla pressatura di soles tipo Opanka e con bordi molto alti che sarebbero quasi impossibili da pressare con macchinari tradizionali. Brevettata.



Two stations universal sole assembling machine; this system is particularly useful to assemble very high edged soles, like Opanka soles, that would be very difficult or even impossible to press with any traditional machine. Patented.

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 65
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00765890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00765890120
Meccanografico Varese C08137
Sede Legale:
21050 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6



Disegno A: La membrana in gomma viene distesa nella camera di pressatura per consentire l'inserimento della scarpa da pressare.

Disegno B: l'aria viene sospinta all'interno della camera di pressatura per permettere la fuoriuscita dell'aria all'interno della membrana tramite gli appositi fori superiori in modo da dare una pressione omogenea contestualmente in tutti i punti.

Disegno C: terminato il tempo impostato di pressatura la membrana viene risucchiata in vuoto onde permettere il prelevamento della calzatura pressata e l'inserimento della successiva.



Drawing A: The rubber membrane is extended in the pressure chamber to permit the entrance of the shoe.

Drawing B: air is injected inside the pressure chamber to permit the exit of the air inside the membrane through the superior holes in order to have an even pressure all over the shoe.

Drawing C: when pressing time is over, there is another vacuum intake to permit the unloading of the shoe and the successive loading.