

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato

Sede Amministrativa:

20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)

SS. del Sempione 49/51

S. 0331.55.10.25 (7 linee)

P.O. Box 88

TEL/FAX 0331.55.16.72

E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com

E-Mail: sales@bombelli-spa.com

http://www.bombelli-spa.com

Partita IVA IT 00785890120

R.E.A. Milano 1028058

R.E.A. Varese 157300

Codice Fiscale e Numero Iscrizione

Registro Imprese di Varese 00785890120

Meccanografico Varese 028137

Sede Legale:

21052 Busto Arsizio (Varese)

Via Zappellini, 8

ACCOPIATRICE COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX COMBINING MACHINE COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX MACHINE A ACCOUPLER COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX



**ACCOPIATRICE COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX
COMBINING MACHINE COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX
MACHINE A ACCOUPLER COMBI C6RO - COMBI C6RO DUPLEX**

OFFICINA MECANICA

FRATELLI ALBERTI

Via Bolognese, 12

Tel. (0335) 138241

 E-mail: sales@fratelli-alberti.it

HTTP://www.fratelli-alberti.it



BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato

Sede Amministrativa:

20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)

SS. del Sempione 49/51

S 0331.55.10.25 (7 linee)

P.O. Box 88

TEL/FAX 0331.55.16.72

E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com

E-Mail: sales@bombelli-spa.com

http://www.bombelli-spa.com

Partita IVA IT 00785890120

R.E.A. Milano 1028058

R.E.A. Varese 157300

Codice Fiscale e Numero Iscrizione

Registro Imprese di Varese 00785890120

Meccanografico Varese 028137

Sede Legale:

21052 Busto Arsizio (Varese)

Via Zappellini, 8

La macchina per accoppiare, semplice, robusta, di facile manutenzione è destinata per applicazioni dove sono importanti pressature e temperature elevate, pur mantenendo costi molto contenuti in relazione alla alta produttività. Consente di accoppiare perfettamente materiali preincollati con temperature, pressioni e tempi ben precisi. Il funzionamento a doppio cassetto alternato riduce al minimo i tempi morti che caratterizzano l'uso delle comuni piastre riscaldate, consentendo la continuità del lavoro durante la fase di carico e scarico dei pezzi. Un sistema unico nel settore, impedisce in modo assoluto che i pezzi da accoppiare si attaccino alla piastra riscaldata. Il quadro comandi è semplice e sicuro, consentendo di operare con massime condizioni di sicurezza, nel pieno rispetto delle norme. Per l'utilizzo di collanti in velo per l'accoppiamento di pelle su pelle, o pelle su tessuto o ancora di tessuto su tessuto, è disponibile anche la versione C6RO DUPLEX, con doppia piastra riscaldante, con la possibilità di impostare temperature diverse per le due piastre.

The combining machine is designed especially for applications where high pressure and temperature warrant a simple, rugged, easy maintenance machine; nevertheless it maintains cheap costs compared to the high productivity. Its purpose is fusing pre-coated goods using precise pressure, temperature and time. The functioning with alternate double drawer allows to reduce to a minimum the dead time, featuring the conventional heating presses, allowing the work continuity during the period of the loading and unloading with the pieces. Unique in its kind, this system absolutely prevents that combined pieces stick on the shuttle press. The control board is simple and sure, allowing to operate in the best safety factors with the utmost observance of the safety rules. For using some fog coat adhesives to combine leather with leather, or leather with cloth, or cloth with cloth, it is also available the model C6RO DUPLEX, with double heating plate, with the possibility to set up different temperatures for each of the two plates.

La machine à accoupler, simple, solide, de facile entretien est destinée à des applications où l'haute pression et température d'accouplement est important, tout en maintenant des coûts bien contenus en rapport à la haute productivité. Elle permet d'accoupler parfaitement des matériaux pré-collés, par l'emploi de températures, temps et pressions bien précis. Le fonctionnement à double tiroir alternatif réduit au minimum les pertes de temps qui caractérisent l'usage des communes plaques réchauffées. Un système unique en son genre empêche absolument que les pièces à accoupler se collent à la plaque réchauffée, en permettant la continuité du travail pendant la phase de chargement et déchargement des pièces. Le tableau de commande est simple et sûr, en permettant d'agir aux conditions optimales de sécurité avec le plus grand respect des normes. Pour employer de colles en voile pour accoupler des peaux avec des peaux, ou peaux avec tissus ou encore tissus avec tissus c'est disponible même la version C6RO DUPLEX, avec double plaque réchauffant avec la possibilité d'établir des températures différentes pour les deux plaques.

2

Principali caratteristiche:

- Massima temperatura 200°
- Massima pressione di accoppiatura Kg.1200
- Elementi di riscaldamento 3 x 1000 W
- Pressione dell'aria 4,5 / 8 Bar
- Consumo aria medio 4/5 lt./min.
- Dimensioni piastra: mm. 400 x 600
- Ingombro e peso:

| | |
|------------|---------|
| altezza | cm. 122 |
| profondità | cm. 115 |
| larghezza | cm. 86 |
| peso | Kg. 200 |

Main features:

- Maximum temperature 200°
- Maximum coupling pressure Kg.1200
- Heating elements 3 x 1000 W
- Air pressure 4,5 / 8 Bar
- Average air consumption 4/5lt. /min
- Plate size: mm. 400 x 600
- Dimensions and weight:

| | |
|--------|---------|
| height | cm. 122 |
| depth | cm. 115 |
| width | cm. 86 |
| weight | Kg. 200 |

Caractéristiques principales:

- Température maxima 200°
- Pression d'accouplage maxima Kg.1200
- Eléments de chauffe 3 x 1000 W
- Pression de l'air 4,5 / 8 Bar
- Consommation moyenne de l'air 4/5 lt. /min.
- Dimensions de la plaque : mm. 400 x 600
- Encombrement et poids:

| | |
|------------|---------|
| hauteur | cm. 122 |
| profondeur | cm. 115 |
| largeur | cm. 86 |
| poids | Kg. 200 |

