

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

Mod. 3204/CF

1



Lavorazioni a caldo e freddo per qualsiasi tipo di tomaia. La macchina è particolarmente indicata per contrafforti termoplastici o termoadesivi.

Hot and cold working for any type of upper: the machine is especially suited for thermoplastic or thermo adhesive counters.

VANTAGGI:

Formelle e cuscini stampati su forme del cliente. Semplice regolazione dei cuscini per adattamento degli stessi sulle formelle. Cambio rapido dei cuscini. Facile e rapida sostituzione delle formelle senza nessuna dispersione di liquido refrigerante. Controllo elettronico con visualizzazione digitale della temperatura. Ribaltamento delle formelle nelle stazioni fredde per consentire una chiara e ampia visuale della parte posteriore della tomaia e della cucitura. Pinze tiraggio tomaia basculanti, con regolazione millimetrata per permettere di regolare il punto di presa della tomaia in abse alla curvatura delle formelle. Visualizzazione tramite leds delle fasi progressive del ciclo di lavoro ed immediata individuazione di un eventuale fermo macchina. Indice regolabile di appoggio nelle stazioni fredde per permettere di mantenere costante la posizione di tensionatura della tomaia sulla formella, aumentando la produttività. Elevata pressatura pneumatica sulla tomaia adatta per materiali di qualsiasi spessore. Potente unità refrigerante a liquido. Regolazione in altezza della posizione di lavoro per permettere una corretta ergonomia dell'operatore.

ADVANTAGES:

Moulds and pads created from the customer's designs. Simplified pad setting for adaptability to machine mould. Quick changing pads. Fast and easy replacing of moulds without any dispersion of cooling liquid. Electronic

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

control with digital temperature display. Moulds turn over on cold stations to allow for a clear and ample view of the rear section of the upper and stitching. Swinging pull-down pincers for uppers, with millimetric setting to allow for adjustment of gripping area on the upper based on the curvature of the mould. Leds displaying progressive phases of the work cycle, with immediate signaling of eventual machine stoppages. Adjustable support reference pointer in the cold stations to allow for constant positioning of tension for the upper on the last, increasing productivity. Powerful pneumatic pressing on upper, suitable for materials of any thickness. Powerful liquid cooling unit. Adjustable height of work position allows for proper ergonomic positioning for operator.

**OPTIONALS CHE SI POSSONO APPLICARE ALLA SERIE 3200**

- OPT 19: flangiatura bordo boetta
- OPT 20: flangiatura bordo boetta con proiettore ottico
- OPT 21: piattello regolabile per posizionamento altezza tomaia
- OPT 22: dispositivo stenditore pieghe nella boetta
- OPT 23: proiettore ottico
- OPT 24: barriera di raggi infrarossi reticolati
- OPT 26: gruppo pinze speciali per lavorazione sandalo
- OPT 27: preriscaldatore di 3 formelle
- OPT 32: dispositivo automatico tendi tomaia a tassello

AVAILABLE OPTIONS FOR THE 3200 SERIES

- OPT 19: flanging of edge of heel seat
- OPT 20: flanging of edge of heel seat with optical projector
- OPT 21: adjustable plate for positioning height of upper
- OPT 22: device for ironing out folds on the heel seat
- OPT 23: optical projector
- OPT 24: infra-red criss-crossing barrier
- OPT 26: special pincer group for production of sandals
- OPT 27: pre-heating unit for three moulds
- OPT 32: automatic device with peg for stretching uppers

CARATTERISTICHE TECNICHE**CARATTERISTICHE TECNICHE 2/4 posti**

- Altezza: cm. 175 - cm. 175
- Profondità: cm. 75 - cm. 80,5
- Larghezza: cm. 95 - cm. 176
- Peso netto: Kg. 285 - Kg. 500
- Consumo aria litro per ciclo a 6 atm: Lt. 20 - Lt. 25
- Potenza assorbita: W. 1,1 - W. 2,3
- Voltaggio, impianto elettrico: 220 V. - 380 V. - 220 V. - 380 V.
- monofase: 415 V. - 440 V. - 415 V. - 440 V.
- Produzione in 8 ore (paia): 1400 - 1200

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
<http://www.bombelli-spa.com>
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

TECHNICAL SPECIFICATIONS**TECHNICAL FEATURES 2/4 stations**

Height: cm. 175 - cm. 175

Length: cm. 75 - cm. 80,5

Width: cm. 95 - cm. 176

Net weight: Kg. 285 - Kg. 500

Air consumption lt. 6 per cycle atm: Lt. 20 - Lt. 25

Power absorbed: W. 1,1 - W. 2,3

Volts, single-phase: 220 V. - 380 V. - 220 V. - 380 V.

electric plant: 415 V. - 440 V. - 415 V. - 440 V.

Output in 8 hours (pairs): 1400 - 1200

