

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**




Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
 Sede Amministrativa:  
 20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
 SS. del Sempione 49/51  
 S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
 P.O. Box 88  
 TELEFAX 0331.55.16.72  
 E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
 E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
 http://www.bombelli-spa.com  
 Partita IVA IT 00785980120  
 R.E.A. Milano 1028058  
 R.E.A. Varese 157300  
 Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
 Registro Imprese di Varese 00785980120  
 Meccanografico Varese 028137  
 Sede Legale:  
 21052 Busto Arsizio (Varese)  
 Via Zappellini, 6

**Montaboetta Montafianchi**

# Mark 1

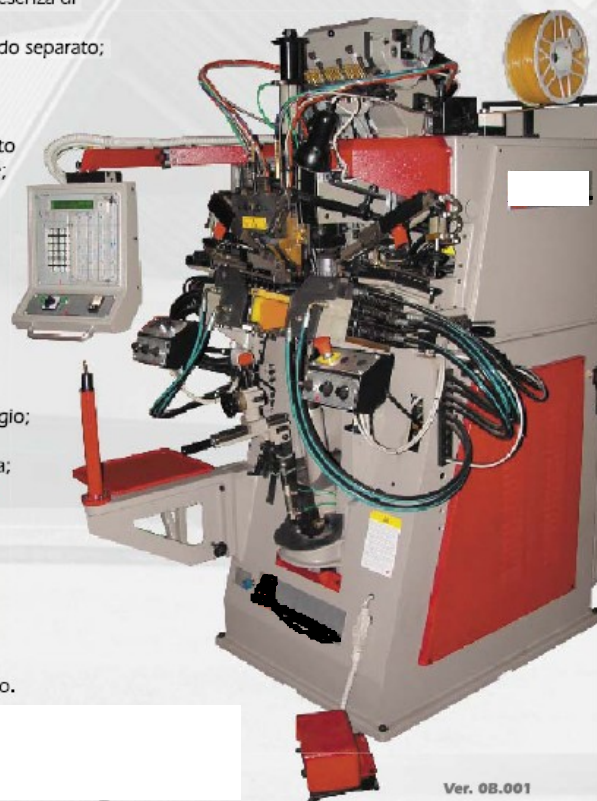
 **made in Italy 100%**

Mark 1 è una montaboetta a chiodi e montafianchi con distribuzione di collante termofusibile per il montaggio delle calzature da uomo e donna con qualsiasi altezza di tacco:

-  al montaggio della boetta provvedono 21 chiodi, che possono variare per quantità e lunghezza, con la possibilità di utilizzare contemporaneamente chiodi di diverse lunghezze;
-  la memorizzazione di 61 diversi programmi per altrettanti modelli di calzature e un set di parametri impostabili da tastiera, ottimizzano la lavorazione del modello in esecuzione;
-  la rilevazione e memorizzazione automatica del profilo del sottopiede dal tacco alla pianta e il contemporaneo posizionamento, secondo questo profilo, del gruppo montaggio fianchi realizzano la precisa esecuzione della lavorazione senza interventi manuali.

**personalizzazioni**

-  **pinze laterali fianchi**; con tiraggio manuale e automatico, indipendenti su lato interno/esterno;
-  **montaggio della boetta con termofusibile** e possibilità di successiva chiodatura;
-  **appoggio punta programmabile** sia in altezza che in lunghezza;
-  **esclusione dito 1**; con alimentazione autonoma particolarmente indicato per sottopiedi non garbati o difficoltosi;
-  **gruppo mani con dispositivo diti dx-sx**; per scarpe con accentuata cava nel sottopiede;
-  **gruppo entrata forma** per predisposizione raccolta forma con manipolatore;
-  **posizionamento automatico dx-sx piastre** guida martelli: utile in presenza di boette molto asimmetriche;
-  **otturatore mani-dita**: esclusione rapida singola mano o dito in modo separato;
-  **controllo entrata forma mediante fotocellula**; mantiene costante la posizione di entrata della forma per un miglior montaggio;
-  **regolazione altezza gruppo mani motorizzata e programmabile**, separata per interno ed esterno forma; per calzature con cava molto accentuata come scarpe da golf, tennis, pattinaggio o ortopediche;
-  **regolazione altezza di ogni singola mano** tramite vite per una miglior presa della tomaia;
-  **regolazione velocità mani**; per una chiusura sincronizzata del gruppo mani;
-  **cambio rapido appoggio forma**; prolunga che consente il cambio rapido dell'appoggio forma;
-  **modifica per forme alte**; albero supporto forma ribassato per forme alte fino a 240 mm (esempio scarpe da snowboard o stivali), o fino a 150 mm (esempio polacchini e scarpe da lavoro) con attacco a chiavetta che garantisce il cambio rapido dell'appoggio;
-  **dito aggiuntivo regolabile vulkollan**; migliora la pressatura delle tomaie su forme di alta numerazione nel raccordo tra pianta e cava;
-  **regolazione esterna pressione entrata forma e/o entrata ganascia**;
-  **gruppo divaricatori tomaia** per consentire la discesa iniettori in presenza di tomaie con accentuata garbatura;
-  **posizione console di comando a destra**;
-  **regolazione motorizzata posizione ganascia**;
-  **tavolino appoggia attrezzi operatore**;
-  **ruote per movimentazione macchina**;
-  **dispositivo trasferimento programmi** per copiare e/o trasferire i programmi memorizzati ad un'altra macchina dello stesso modello.



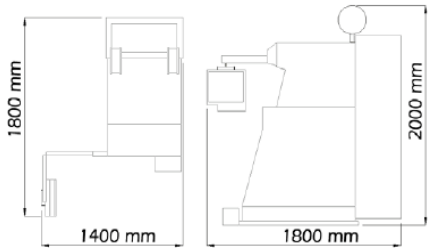
Ver. 0B.001

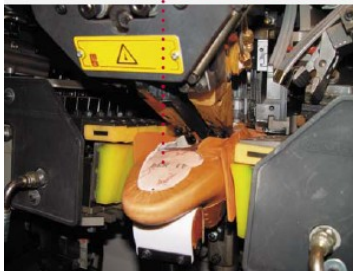


**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

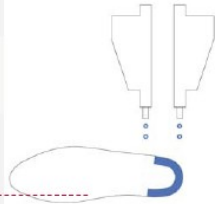
Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
 Sede Amministrativa:  
 20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
 SS. del Sempione 49/51  
 S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
 P.O. Box 88  
 TELEFAX 0331.55.16.72  
 E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
 E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
 http://www.bombelli-spa.com  
 Partita IVA IT 00785890120  
 R.E.A. Milano 1028058  
 R.E.A. Varese 157300  
 Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
 Registro Imprese di Varese 00785890120  
 Meccanografico Varese 028137  
 Sede Legale:  
 21052 Busto Arsizio (Varese)  
 Via Zappellini, 6

Potenza assorbita	4,53 kw
Consumo aria	0,23 NI/min (0,03 NI/ciclo)
Pressione min/max	400-1000 kPa (4-10 bar)
Livello sonoro	Lp(A) = 77,7 dBA Peak(C) < 130 dBC <small>Misurazione effettuata secondo UNI EN 15011:202</small>
Inballo (cassa)	1,30x1,80xh.2,10 m
Peso	1140 kg






**particolare lavorazione a chiodi della boetta e fianchi a termofusibile; la distribuzione del termofusibile sul sottopiede è programmabile;**

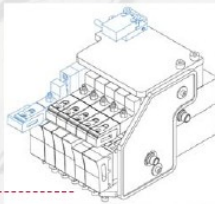


**personalizzazioni:** lavorazione a termofusibile della boetta e successiva inchiodatura

---




**tastiera con display e selettori per un'immediata visione delle impostazioni della macchina;**

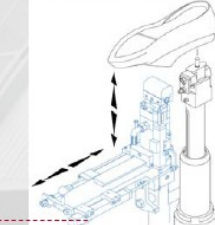


**personalizzazioni:** dito 1 autonomo consigliato per sottopiedi non garbati o morbidi per un perfetto montaggio del raccordo cava-boetta;

---

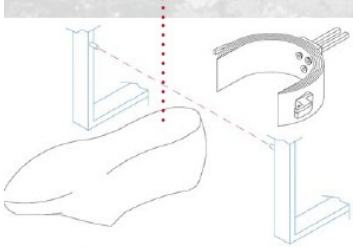


**personalizzazioni:** pinze tiraggio laterale della cava con tiraggio manuale o automatico, programmabile da tastiera;

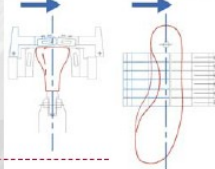


**personalizzazioni:** appoggio punta programmabile in altezza e lunghezza per un aumento della produttività ed una ulteriore semplicità d'uso;

---



**personalizzazioni:** controllo entrata forma mediante fotocellula per forme snodate o con apertura al rovescio o con foro di centraggio forma in posizioni diverse;



**personalizzazioni:** dispositivo destro-sinistro dita consente l'attivazione o l'esclusione del posizionamento asimmetrico dei gruppi mani e dita; molto utile per il montaggio di calzature con un'accentuata asimmetria del sottopiede.