

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
Sede Amministrativa:  
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
SS. del Sempione 49/51  
S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
P.O. Box 88  
TELEFAX 0331.55.16.72  
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
http://www.bombelli-spa.com  
Partita IVA IT 00785980120  
R.E.A. Milano 1028058  
R.E.A. Varese 157300  
Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
Registro Imprese di Varese 00785980120  
Meccanografico Varese 028137  
Sede Legale:  
21052 Busto Arsizio (Varese)  
Via Zappellini, 6

## Mod. DELTA CB



Boettatrice automatica a due versioni: piastra riscaldata e rotella ideale per la spianatura e la spigolatura della sede del tacco e ribattere la boetta. Permette di perfezionare l'accoppiamento boetta-tacco migliorando notevolmente la qualità della scarpa. Il sistema di spianatura a piastra permette di lavorare qualsiasi numero di scarpa senza sostituire la piastra. Sono disponibili anche piastre con lunghezza superiore per lavorare le scarpe da uomo. Le rotelle, facilmente intercambiabili, sono disponibili nelle diverse inclinazioni a 30°, 35°, 40°, 45°. Il sistema di lavorazione a martello oscillante prevede l'uso di matrici che devono avere l'esatto profilo del tacco che verrà applicato sulla scarpa. È possibile adattare una matrice ogni due numeri di tacco. Le matrici vengono fornite separatamente e per realizzarle è necessario avere una serie completa di tacchi. Questa macchina è dotata di una cabina insonorizzante con sportello a salita automatica, che non rallenta il ciclo di lavoro e che permette di ridurre la rumorosità a 83 DbA.

### CARATTERISTICHE:

Sistema di ribattitura regolabile meccanico quindi nessun problema di consumo eccessivo di aria compressa.

Ampiezza e corsa del martello oscillante facilmente regolabili.

Passaggio da una lavorazione all'altra con una rapida sostituzione dei gruppi.

Pressione di spianatura e di spinta martello regolabili.

Velocità di traslazione rotella a rotazione scarpa regolabili, comandate con sistema oleopneumatico.

Piastra di spianatura riscaldata con temperatura regolabile.

Sequenza elettronica di funzionamento macchina con PLC.

Piantone snodato per un facile inserimento di stivali.

Rumorosità massima di 83 DbA grazie alla cabina insonorizzante.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni LxPxH: mm: 800x1120x1740

Peso: kg: 510

Alimentazione elettrica: Volt/fasi/Hz: 380/220-3-50/60

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
Sede Amministrativa:  
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
SS. del Sempione 49/51  
S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
P.O. Box 88  
TELEFAX 0331.55.16.72  
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
http://www.bombelli-spa.com  
Partita IVA IT 00785890120  
R.E.A. Milano 1028058  
R.E.A. Varese 157300  
Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
Registro Imprese di Varese 00785890120  
Meccanografico Varese 028137  
Sede Legale:  
21052 Busto Arsizio (Varese)  
Via Zappellini, 6

Potenza assorbita: kW: 1,7  
Consumo aria per ciclo circa: l: 20  
Produzione paia: 8 h.: 1000/1500  
Alimentazione pneumatica: bar: 6



Automatic two versions heel seat pounding machine having heated plate and roller for the heel seat leveling and edging; matrix with oscillating hammer to impress the heel seat and make the seat pounding. The machine grants to get a perfect coupling of the heel with its seat, thus improving considerably the shoe quality. The leveling system by plate allows to work any shoe size without replacing the plate. Even men's shoes can be worked as also longer plates can be assembled.

The rollers, to be easily interchanged, can have different inclinations at 30°, 35°, 40°, 45°.

The working system by oscillating hammer involves the use of matrixes which must have exactly the same shape of heel to be attached. Each matrix can work two heel sizes. The matrixes are supplied separately and the complete series of heels must be supplied to the manufacture to prepare the needed set of matrixes.

This machine is equipped with a soundproof cabin having door with automatic upward movement, which doesn't slow down the working cycle and allows the noise level up to 83DbA.

**FEATURES:**

Mechanical and adjustable pounding system, granting to avoid an excessive compressed air consumption.

The oscillating hammer width and stroke can be easily adjusted.

A quick replacement of complete groups grants the passage from one working cycle to the other.

The leveling pressure and the hammer thrust pressure can be adjusted.

The roller translation speed and the shoe rotation can be adjusted and are controlled by an oleopneumatic system.

The heated leveling plate temperature can be adjusted.

The machine operates on electronic sequence controlled by PLC.

The articulated stand allows an easy introduction of boots.

The maximum noise level is kept at 83 DbA thanks to the soundproof cabin.

**TECHNICAL DATA**

Dimensions WxDxH: mm: 800x1120x1740

Weight: kg: 510

Electric supply: Volt/Ph/Hz: 380/220-3-50/60

Absorbed power: kW: 1,7

Air waste per cycle about: l: 20

Pairs production: 8 h.: 1000/1500

Pneumatic feeding: bar: 6

