BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.
Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

CUCISUOLE A DUE FILI

- SISTEMA DI TRASPORTO MULTIFUNZIONALE
- DISPOSITIVO DI DISCESA DELL'AGO
- INNOVATIVA TASTIERA "TOUCH-SCREEN"

LOCKSTITCH SOLE SEWING MACHINE

- *MULTIFUNCTIONAL FEEDING SYSTEM*
- *DEVICE FOR NEEDLE DESCENT*
- *NEW "TOUCH-SCREEN" DISPLAY*

F600

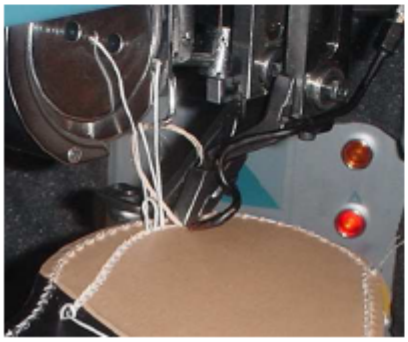
BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.
Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

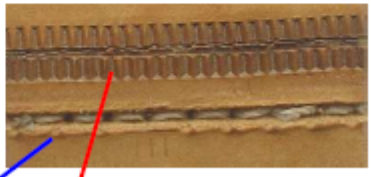
Creare il canalino e cucire sulla suola, contemporaneamente... ...ora con una sola macchina !!!

Il nuovo dispositivo brevettato consente di migliorare l'azione del trasporto del materiale da cucire durante l'azione di cucitura e consente di applicare nel piedino di nuova concezione vari tipi di utensili (lame, speroni, incisori) per effettuare particolari tagli, canali o incisioni nei quali si alloggerà il filo durante l'azione di cucitura.
La nuova asta mobile e il nuovo piedino rimangono sempre a contatto con il materiale da cucire per tutta la durata della cucitura, con una pressione esercitata sul materiale da cucire costante e pre-regolata.

Creation of the grooving and stitching of the sole at the same time.. ...now with one machine !!!

THE NEW PATENTED DEVICE PERMITS TO BETTER THE FEEDING OF THE MATERIAL DURING THE STITCHING. FURTHERMORE IT PERMITS TO FIT ON THE NEW FOOT DIFFERENT TYPES OF TOOLS (BLADES – OUTSIDE COUNTERS – ENGRAVERS), IN ORDER TO EXECUTE PARTICULAR CUTS OR GROOVES INSIDE WHICH THE THREAD WILL INSERT DURING THE STITCHING.
THE NEW MOBILE ROD AND THE NEW FOOT ARE ALWAYS IN CONTACT WITH THE MATERIAL FOR ALL THE DURATION OF THE STITCHING, MAKING ON THE MATERIAL A COSTANT AND PRESET PRESSURE.





Canale o **Taglio** con cucitura **alloggiata** o **nascosta** (appiattita e decorata utilizzando, successivamente, la Rotellatrice Falan RL10)

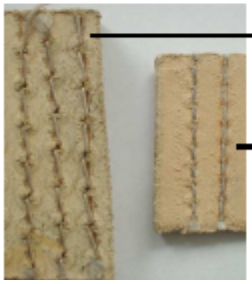
***Groove** or **Cut** with housed or **hidden** stitching (flattened and decorated, using, in a second time, the wheeling machine Falan RL10)*

Punti di cucitura sempre rettilinei...

Il nuovo dispositivo brevettato di discesa dell'ago consente di ottenere il perfetto allineamento rettilineo della sequenza dei punti di cucitura. In tutte le macchine per la cucitura Blake del fondo, che utilizzano il sistema del dividifilo per effettuare il "punto annodato", per la parte della cucitura che rimane all'interno della scarpa e' sempre esistito il problema dell'effetto "denti di sega". Come evidenziato in figura, con il nuovo sistema questi problemi non esistono più.

Always straight-line stitches ...

***The new patented down stroke device** of the needle permits to obtain the perfect, straight line alignment of the stitch sequence. In all the machines for the Blake stitching of the bottom, which utilize the system of the loopspreader to execute the "lock stitch" for the part of stitching inside the shoe, it is always existed the problem of the effect "saw teeth". As picked out in the picture , with the new system, these problems no more exist.*



"Traditional" stitching inside the shoe with effect "saw teeth"
Cucitura "tradizionale" all'interno della scarpa con effetto "denti di sega"

Cucitura con "nuovo dispositivo per l'ago" :
sempre rettilinea e facilmente appiattibile !

Stitching with "new device for the needle" :
always straight line and easily flattened !

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.
Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

ALTRE CARATTERISTICHE TECNICHE DEL MODELLO F600

OTHER TECHNICAL FEATURES OF MODEL F600

- **Chiusura dell'ultimo punto con motore digitale** per permettere un tiraggio dell'ultimo punto regolabile da tastiera touch-screen.
- **Sensibilità nella regolazione del filato** per una migliore cucitura anche su spessori diversi.
- **Auto adattamento del piedino pressore** anche lavorando su suole di cuoio o gomma sottile.
- Possibilità di **stop dell'ago nel materiale** per consentire una facile rotazione delle scarpe a punta stretta.
- **Velocità minima e massima di lavorazione** (punti al minuto) adattabile a qualsiasi tipo di materiale (min. da 120 a 250, max. da 400a 900).
- Innovativa **Tastiera "touch-screen"**. Permette di visualizzare ed impostare diversi parametri : Lubrificazione ciclica automatica - Velocità di lavoro - Avvio/Stop motore - Conteggio quantità scarpe cucite - Temperatura spola e caldaia - Ritardo partenza motore e alzata del piedino pressore - Emergenze e Malfunzionamenti.

- ***Last stitch finishing device with digital motor*** *that allows a draught of the last stitch settled by the "touch-screen" display.*
- ***Sensibility for thread regulations*** *for a better sew also with different thickness of material.*
- ***Automatic adaptation of the pressure foot*** *also working on leather or rubber soles very thin.*
- ***The needle can stop inside the material*** *to allow an easy rotation of shoes with a very closed and thin tip.*
- ***Min. and Max. work speed*** *(stitches / minute) adaptable for every kind of materials (Min. from 120 till 250, Max. from 400 till 900).*
- *New **"touch-screen" Display**. It allows to visualize and set various parameters : - Cycling automatic Lubrication - Work Speed - Motor Start/Stop - Count for quantity stitched shoes - Temperature for Bobbin and Heated kier for wax/paraffin - Delay for the motor start and for the lift of hte pressure foot - Emergencies and Bad-working.*

CARATTERISTICHE	DATI TECNICI
Larghezza	86 cm
Profondità	78 cm
Altezza	171 cm
Massa netta	440 Kg
Paia per 8 ore/giorno	900/1200
Velocità in punti/minuto	120/900
Lunghezza del punto in mm	3/15
Spessore max cucibile in mm	25 (33 su richiesta)
Diametro del filo in mm	0.6/1.2
Dimensione spola	DOPPIA
Potenza motore	1,5 CV
Altezza corno Blake	54 cm
Trasporto	a barra
Pressione	6 bar
Spolatore automatico a motore indipendente	Si
Espulsione semiautomatica spola	DI SERIE
Chiusura ultimo punto	DI SERIE
Possibilità corno Blake od Opanka	Si
Motore elettronico 400V trifase	Si
Alzapiedino a comando pneumatico automatico	Si
Faretto a Led	Si

FEATURES	TECHNICAL DATA
Width	86 cm
Depth	78 cm
Height	171 cm
Net weight	440 Kg
Average daily production (pairs/8 hours)	900/1200
Speed (stitches/minute)	120/900
Stitch lenght (mm)	3/15
Maximum stitching thickness (mm)	25 (33 on demand)
Thread diameter	0.6/1.2
Bobbin capacity	DOUBLE
Motor power	1,5 HP
Height Blake horn	54 cm
Feeding system	with bar
Pressure	6 bar
Bobbin winding device with indipendent motor	Yes
Pneumatic bobbin ejector	STANDARD
Last stitch finishing device	STANDARD
Possibility to choose horn Blake or Opanka	Yes
Electronic motor 400V 3-phases	Yes
Automatic pneumatic presser foot lift control	Yes
Led light	Yes