

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato

Sede Amministrativa:

20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)

SS. del Sempione 49/51

S. 0331.55.10.25 (7 linee)

P.O. Box 88

TELEFAX 0331.55.16.72

E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com

E-Mail: sales@bombelli-spa.com

http://www.bombelli-spa.com

Partita IVA IT 00785890120

R.E.A. Milano 1028058

R.E.A. Varese 157300

Codice Fiscale e Numero Iscrizione

Registro Imprese di Varese 00785890120

Meccanografico Varese 028137

Sede Legale:

21052 Busto Arsizio (Varese)

Via Zappellini, 6

# F500CL



**Cucisuole a 2 fili, per media produzione**

***Lockstitch sole sewing machines,  
for medium production***

Espressamente progettata per la necessità delle medie industrie, la cucitrice a due fili mod. **F500 CL** è adatta per la cucitura di soles di qualsiasi tipo e materiale. I corni intercambiabili di nuovo tipo, la cui sostituzione è stata resa più semplice e rapida mediante un innovativo sistema brevettato di comando del rosellino, le conferiscono notevole flessibilità e maneggevolezza, consentendole di eseguire, oltre alla tradizionale cucitura Blake di qualsiasi tipo di calzature e stivali con gambale rigido di altezza fino a 540 mm, anche quella laterale (Opanka) di calzature con suola a scatola per uomo, donna e bambino. Il basso livello di rumorosità, la ridotta manutenzione e la facilità d'uso e di messa a punto ottenute attraverso la realizzazione e l'adozione di parti meccaniche brevettate ad alta tecnologia, sono le elevate prestazioni che contraddistinguono questo modello.

**Altre caratteristiche importanti:**

- Velocità variabile in continuo, per meglio conformarsi alle varie difficoltà di lavoro.
- Nuovo trasporto brevettato, per ottenere punti precisi e costanti anche nell'esecuzione di parti curve e cucire soles di differente spessore con un'unica regolazione.
- Posizionamento della barra porta ago regolato elettronicamente con arresto in posizione.
- Posizionamento automatico del piedino di trasporto all'inizio ed al termine della cucitura.
- Spolatore automatico a motore indipendente.
- Spola di capacità doppia rispetto a quella delle spole di comune utilizzo, per ridurre il tempo giornalmente necessario per la loro sostituzione e avvolgimento.
- La macchina è a **NORMATIVA CE**.

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
 Sede Amministrativa:  
 20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
 SS. del Sempione 49/51  
 S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
 P.O. Box 88  
 TELEFAX 0331.55.16.72  
 E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
 E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
 http://www.bombelli-spa.com  
 Partita IVA IT 00785980120  
 R.E.A. Milano 1028058  
 R.E.A. Varese 157300  
 Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
 Registro Imprese di Varese 00785980120  
 Meccanografico Varese 028137  
 Sede Legale:  
 21052 Busto Arsizio (Varese)  
 Via Zappellini, 6

**BLAKE**

**OPANKA**


Designedly planned to meet the medium industries requirements, the new 2-thread stitching machine mod. **F500 CL** is suitable for the stitching of any type of soles whatever kind of material they are composed of. The new type of interchangeable horns, whose replacement it has been made easier and quicker by means of a special patented whirl-drive system, confers flexibility and simple handling on the machine wich besides the traditional stitching of any type of footwear, including hard leg boots of 540 mm of height, can also perform the lateral stitching (Opanka) of wall-sole for man, women and children. The low sound intensity level, the easy maintainance and the simple handling and setting, achived by the realization and use of high tecnology patented components, are the most interesting performance of this new model.

**Other important features:**

- Constantly adjustment of the work speed, to meet the various level of work difficulties.
- New patented feeder ensuring a constant lenght of stitch, even during the execution of the curves and allowing the stitching of variable thickness soles with a single adjustement.
- Needle-holder bar electronically regulated, with stop in right position.
- Automatic presser foot positioning, at the beginning and at the end of the stitching.
- Indipendebt bobbin winding device.
- Bobbin holding the double of the thread wound by the spool of common use, to halve the time necessary for their replacement and winding.
- The machine corresponds to **CE NORMS**

CARATTERISTICHE	DATI TECNICI
Larghezza	60 cm
Profondità	70 cm
Altezza	173 cm
Massa netta	350 Kg
Paia per 8 ore/giorno	700/800
Velocità in punti/minuto	85/600
Lunghezza del punto in mm	3/15
Spessore max cucibile in mm	30
Diametro del filo in mm	0.6/1.2
Dimensione spola	DOPPIA
Potenza motore	1,5 CV
Altezza corno Blake	54 cm
Trasporto	a barra
Pressione	6 bar
Spolatore automatico a motore indipendente	Si
Espulsione semiautomatica spola	NO
Chiusura ultimo punto	NO
Possibilità corno Blake od Opanka	Si
Motore elettronico a 16 velocità nominali	Si
Alzapiedino a comando pneumatico automatico	Si

FEATURES	TECHNICAL DATA
Width	60 cm
Depth	70 cm
Height	173 cm
Net weight	350 Kg
Average daily production (pairs/8 hours)	700/800
Speed (stitches/minute)	85/600
Stitch lenght (mm)	3/15
Maximum stitching thickness (mm)	30
Thread diameter	0.6/1.2
Bobbin capacity	DOUBLE
Motor power	1,5 HP
Height Blake horn	54 cm
Feeding system	with bar
Pressure	6 bar
Bobbin winding device with independent motor	Yes
Pneumatic bobbin ejector	NO
Last stitch finishing device	NO
Possibility to choose horn Blake or Opanka	Yes
Electronic motor with 16 nominal speeds	Yes
Automatic pneumatic presser foot lift control	Yes

