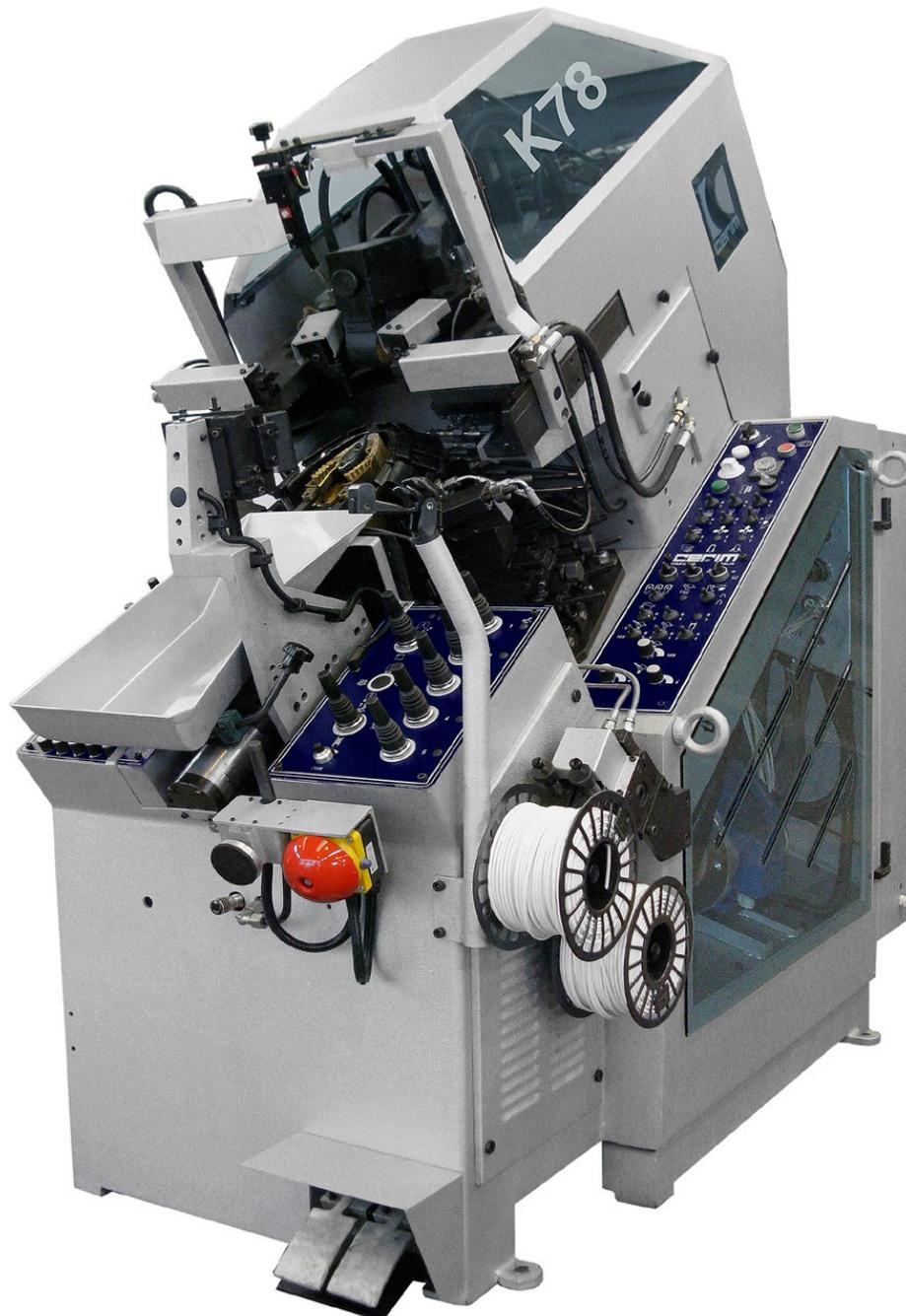


**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
Sede Amministrativa:  
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
SS. del Sempione 49/51  
S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
P.O. Box 88  
TELEFAX 0331.55.16.72  
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
<http://www.bombelli-spa.com>  
Partita IVA IT 00785890120  
R.E.A. Milano 1028058  
R.E.A. Varese 157300  
Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
Registro Imprese di Varese 00785890120  
Meccanografico Varese 028137  
Sede Legale:  
21052 Busto Arsizio (Varese)  
Via Zappellini, 6

# K78



**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
 Sede Amministrativa:  
 20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
 SS. del Sempione 49/51  
 S. 0331.55.10.25 (7 linee)  
 P.O. Box 88  
 TELEFAX 0331.55.16.72  
 E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
 E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
 http://www.bombelli-spa.com  
 Partita IVA IT 00785980120  
 R.E.A. Milano 1028058  
 R.E.A. Varese 157300  
 Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
 Registro Imprese di Varese 00785980120  
 Meccanografico Varese 028137  
 Sede Legale:  
 21052 Busto Arsizio (Varese)  
 Via Zappellini, 6



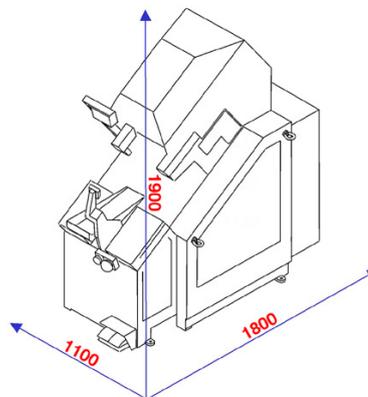
La premonta monta **K78** è adatta a qualsiasi tipo di lavorazione: dai più piccoli numeri per bambino, a tutti i tipi di calzature per donna, con qualunque altezza di tacco, fino ai più grandi numeri per uomo. Un kit speciale assicura un montaggio perfetto delle calzature di sicurezza con puntale in ferro o plastica. Le grandi possibilità della K78 sono completate dalle apparecchiature di serie quali le pinze girevoli, il proiettore ottico, i piastroni mobili ed i timers per la regolazione dell'apertura pinze dal posto di lavoro; e da quelle optional quali la corsa piastre motorizzata, il tiraggio orizzontale per insellaggio, le pinze apribili, il kit per la lavorazione delle calzature da donna con punta sfilata ed il movimento destro sinistro della mazzetta pressore posteriore. Ulteriori dispositivi permettono lavorazioni speciali tipo "Good Year" e "San Crispino". Sempre in opzione un dispositivo idraulico, attrezzato con elementi mobili di piastra in grado di estendere il montaggio della punta fin oltre l'area di congiunzione del fianco della cava, permette di effettuare il montaggio completo della scarpa in due sole operazioni. La macchina consente, inoltre, una notevole facilità di imbocco della tomaia nelle 9 pinze, anche quando motivi di risparmio e modelliera particolare esigono il montaggio con scarsità di materiale. Va sottolineato, inoltre, che il funzionamento oleodinamico di tutti i movimenti, consente notevoli vantaggi di velocità, di precisione sul controllo delle pressioni, di semplicità negli interventi di manutenzione e, soprattutto, di costo di esercizio, che risulta notevolmente ridotto rispetto a macchine similari dotate di impianto ad aria compressa.



The pulling over and lasting machine model **K78** is suitable for any kind of work from the smallest children sizes to the largest mens and also for all types of ladies shoes regardless the height of heel. A special kit grants a perfect lasting of safety shoes with iron or plastic toe cap. The K78 comes with wide range of standard features such as rotating pincers, optical projector, movable pincers system and timers for pincers opening adjustment from work place. In addition, motorized wipers stroke, rearward drafting, single pincers opening device, pointed toes working kit and left and right heel rest movement can be fitted as optional extras together with the facility to produce "Goodyear" and "San Crispino" footwear. As optional special movable wipers parts which extend the lasting over the beginning of the sides allow to make the whole shoe lasting in only two operations. The 9 pincer adjustment allows the operator to feed very tight work with no difficulty thus creating an opportunity for significant leather savings. The machine is hydraulically controlled and consequently offers a high work speed, exact pressure control, easy maintenance and much lower operational cost than comparative pneumatically controlled machines.

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
 TECHNICAL FEATURES  
 CARACTERISTICAS TECNICAS**

Dimensioni Dimension Dimensiones	mm 1100 x 1800 x 1900
Dimensioni imballo Packing dimensions Dimensiones embalaje	mm 1150 x 1900 x 2100
Peso netto Net weight Peso neto	Kg 1250
Peso lordo in cassa Net weight in case Peso bruto en caja	Kg 1470
Potenza elettrica totale installata Installed electrical power Potencia electrica total	Kw 5,5
Produzione oraria paia Production per hour pairs Produccion por hora pares	120 / 200



Nuovo disegno e struttura ergonomicamente avanzata.



The machine has been ergonomically designed.



Nuevo diseño y estructura ergonomicamente avanzada.