

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato

Sede Amministrativa:

20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)

SS. del Sempione 49/51

S 0331.55.10.25 (7 linee)

P.O. Box 88

TELEFAX 0331.55.16.72

E-Mail: bombelli@bombelli-spa.comE-Mail: sales@bombelli-spa.com<http://www.bombelli-spa.com>

Partita IVA IT 00785890120

R.E.A. Milano 1028058

R.E.A. Varese 157300

Codice Fiscale e Numero Iscrizione

Registro Imprese di Varese 00785890120

Meccanografico Varese 028137

Sede Legale:

21052 Busto Arsizio (Varese)

Via Zappellini, 6

Mod. 5000



Questo centro di lavoro permette di risolvere in modo ottimale la fase di accoppiatura tra fodera, tomaia e puntale spruzzando collante a base acqua, non tossico esente da solventi, e successivamente passando la tomaia sotto pressa a caldo MOD.5000, che perfeziona il risultato dell'incollaggio sagomando inoltre la tomaia secondo una curvatura che facilita l'operazione di montaggio.

Per ottenere l'adesione delle parti la pressatura a caldo può avvenire a basse temperature (70°-80°). Il sistema di distribuzione a spruzzo è l'ideale per applicare adesivi a base acqua e permette di ottenere un incollaggio senza spessori dovuti ad eccessi di adesivo ed un risparmio sulla quantità di colla.

È possibile accoppiare tomaie sia con puntale termoadesivo che non. Questo centro di lavoro è composto dai modelli qui sotto descritti. Ricordiamo che è possibile ordinare anche singolarmente le macchine che lo compongono.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOD. 5000

Pressa per accoppiare fodera, tomaia e puntale con dispositivo per la fenditura della tomaia. La macchina ha la temperatura della formella regolabile con termoregolatore digitale, pressione di accoppiatura regolabile, pressione di stenditura tomaia regolabile. La formella ed il cuscino sono intercambiabili. La macchina è dotata di un sistema antinfortunistico bimanuale di avviamento ciclo.

DATI TECNICI 5000

Dimensioni LxPxH: mm: 300x500x650

Peso: kg: 65

Pressione aria : bar: 6

Alimentazione elettrica: V: 220/50 1 fase

Assorbimento: kW: 0,5

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
<http://www.bombelli-spa.com>
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6



This work station allows the operator to solve in an optimal way the coupling phase of the lining, the upper and the toe-puff by spraying the non toxic water cement, free from any solvent and then by passing the upper under the hot press MOD.5000 which improves the cementing result by shaping the upper according to a curvature, which facilitates the assembly operation. To obtain the adhesion of the parts, hot pressing can take place at low temperatures (70°-80°). The spray distribution system is the best solution to apply water cements and allows the operator to obtain a cementing without thickness due to the excess of cement, thus saving the quantity of cement. It is possible to couple the uppers both with a thermo adhesive toe puff and without. This work station consists of the models described here below.

Remember that it is possible to order individually the machines composing the work station.

TECHNICAL SPECIFICATIONS**MOD. 5000**

This press couples the lining, the upper and the toe-puff with the upper stretching device. The mould temperature of the machine can be adjusted by a digital thermo regulator, and it has the adjustable upper stretching pressure. The mould and the pillow are interchangeable. The machine is provided with an accident prevention bimanual cycle start system.

