

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

Mod. 852/U/D



MOD. 852 DONNA – UOMO

1 FORMELLA CALDA E 1 FORMELLA FREDDA

2 FORMELLE CALDE E 2 FORMELLE FREDDE

Questo modello di macchina esegue nella fase di finitura della scarpa una operazione di sagomatura del gambetto, evidenziandone la linea. In questa operazione il gambetto subisce una riattivazione data da una speciale formella calda di nuova concezione, seguita da una stabilizzazione a freddo. Inoltre il bordo del gambetto viene compresso da una speciale azione meccanica che lo rende uniforme eliminandone eventuali difetti.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni macchina cm. 70X65X125

Dimensioni cassa o gabbia cm. 85X75X145

Peso netto Kg.200

Consumo aria lt. 9,5/paio

Produzione giornaliera Paia1400

Potenza assorbita Watt 700

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
<http://www.bombelli-spa.com>
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6

Mod. 852/U/D



MOD. 852 WOMAN – MAN

1 HOT MOULD AND 1 REFRIGERATED MOULD

While finishing the shoe, this machine reforms the quarter, giving evidence to its shape. In this working the quarter is first reactivated by means of a special new heated mould, and then it undergoes a cold stabilization.

Besides, the edge of the quarter is pressed by a special mechanical device that makes it smooth without imperfections.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Machine dimensions cm.70X65X125

Case or crate dimensions cm. 85X75X145

Net weight Kg. 200

Air consumption lt. 9,5/paio

Daily output Pairs 1400

Req. power Watt 700