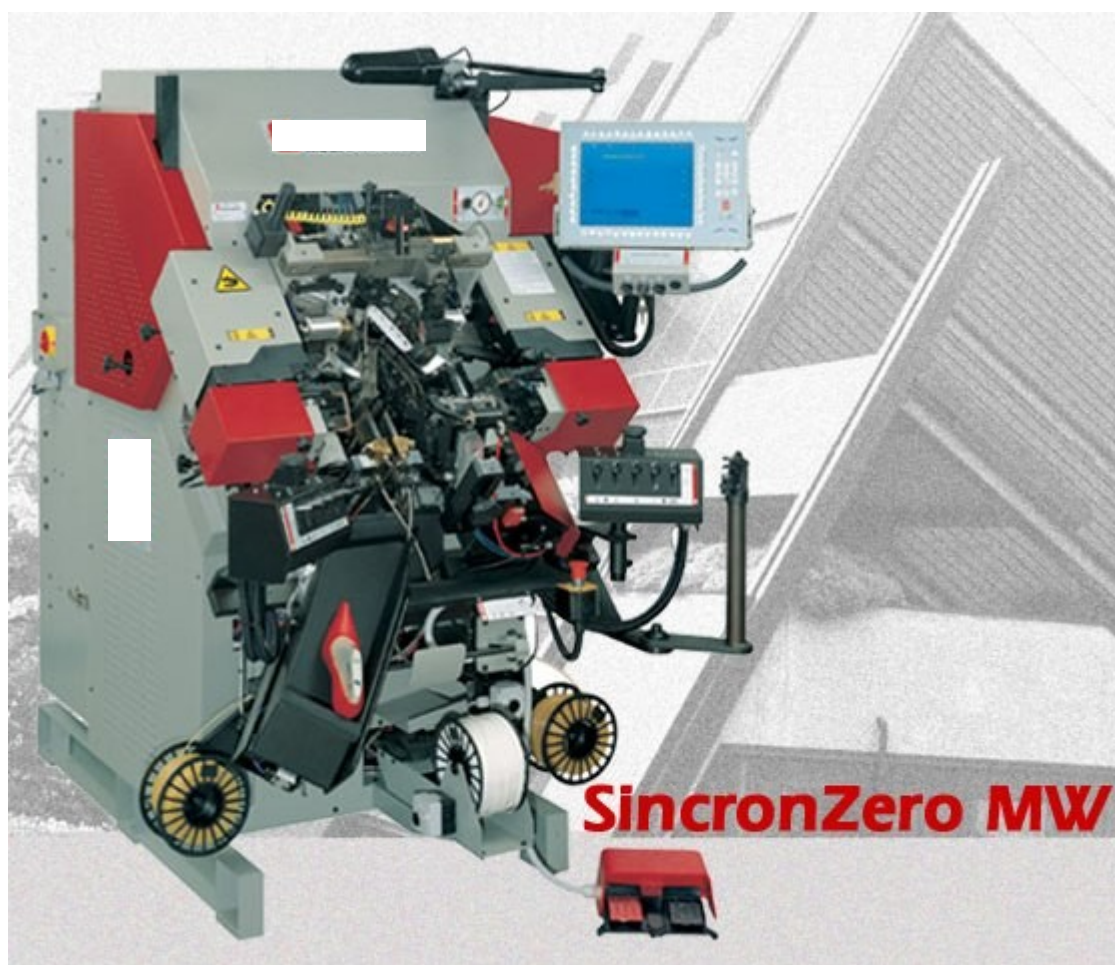




BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
<http://www.bombelli-spa.com>
Partita IVA IT 00765890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00765890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6



SincronZero MW la premontatrice-montatrice con cui è possibile programmare infinitamente, agendo su un video a colori 12", in modo semplice ed ergonomico:

- ➔ tutti i tempi e le forze che intervengono nella fase di montaggio come la pressione di chiusura delle pinze, della banda teflon e la pressatura;
- ➔ chiusura piastre, accerchiamento pinze, posizione e forza del tiraggio pinze, posizione del tiraggio e inclinazione appoggio inferiore, posizione ed esclusione bande laterali;
- ➔ sistema di montaggio del raccordo cava con blocchetti motorizzati, programmabili in posizione e pressione indipendenti sul lato destro e sinistro;
- ➔ percorso dei margini di incollaggio con correzione degli sviluppi taglie degli iniettori.

SincronZero MW, estrema flessibilità e precisione di lavorazione con:

- ➔ il sistema rapido di cambio di tutte le pinze consente una veloce configurazione di diversi tipi di calzature, passando rapidamente da una punta sfilata ad una punta rotonda classica;
- ➔ un sistema unico e brevettato di distribuzione colla con ugelli programmabili, completo dalla punta alla cava, oppure, semplicemente premendo un tasto, è possibile passare ad un sistema misto che prevede la corona in punta e ugelli in pianta e cava a seconda della peculiarità della calzatura in lavorazione;
- ➔ la possibilità di utilizzo di un solo iniettore in punta per le forme molto sfilate;
- ➔ la lettura automatica numero forma;
- ➔ l'utilizzo della tecnologia USB consente di effettuare in pochi istanti ed in piena autonomia le operazioni di recupero, archivio, copia, trasferimento e aggiornamento dati;
- ➔ l'autodiagnostica.

personalizzazioni

- **bloccaggio forma:** per forme molto sagomate; blocca la parte posteriore della forma durante la chiusura piastre;
- **regolazione motorizzata pinze BC:** cambio posizione pinze BC da pannello operatore;
- **balbettio pinze ABC:** per tomaie molto delicate, apre e chiude con una certa frequenza le pinze ABC evitando strappi durante il tiraggio;
- **regolazione teflon motorizzata programmabile:** utile se si utilizzano teflon di diverso spessore e secondo il tipo di forma;
- **appoggio posteriore** con posizionamento automatico dx-sx e compensazione pressatura;
- **regolazione inclinazione appoggio posteriore;**
- **gruppo teflon con attacchi laterali USA:** consente l'utilizzo di teflon tipo USA;
- **serbatoio lubrificazione piastre esterno:** evita il fermo macchina conseguente all'apertura del carter;
- **reset tramite ginocchiera a barra ed esclusione pedale reset;**
- **proiettore luce rossa per pellami scuri;**
- **ruote movimentazione macchina;**
- **software collegamento seriale tra SincronZero e MarkZero;** per consentire ad un unico operatore di lavorare più agevolmente su entrambe le macchine;
- **chiave hardware protezione programmi.**

Potenza assorbita 2,5 kw

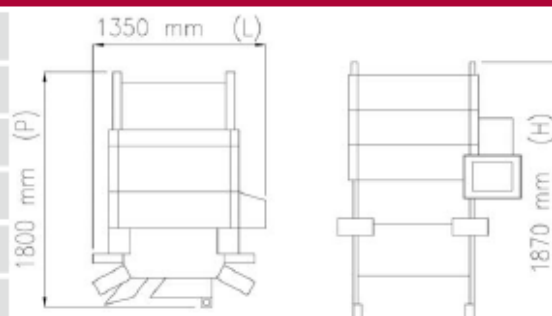
Consumo aria 200 NI/min (30 NI/ciclo)

Pressione min/max 500-1000 kPa (5-10 bar)

Livello sonoro $L_p(A) = 74.2 \text{ dBA}$ $Peak(C) < 130 \text{ dBC}$
Misurazione effettuata secondo UNI EN ISO11202

Peso 1150 kg

Imballo (In cassa) 1,95x1,55xh 2,05 m





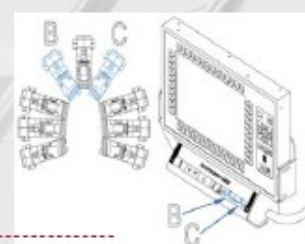
→ **sistema misto di distribuzione colla**
con corona per il montaggio punta
e con ugelli per pianta e cava



→ **sistema rapido di cambio di tutte le pinze**
per consentire una veloce configurazione



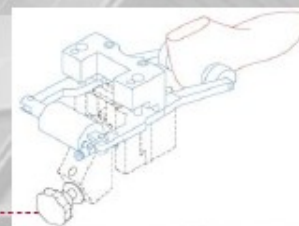
→ **particolare del sistema misto**
di distribuzione colla con corona
e ugelli



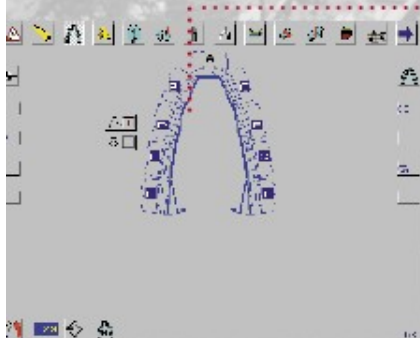
personalizzazioni:
regolazione motorizzata pinze BC per un cambio
posizione, semplicemente intervenendo da tastiera



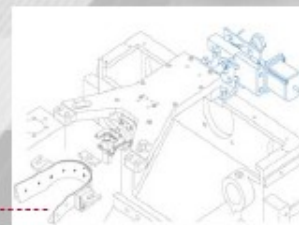
→ **distribuzione colla solo con ugelli**
programmabili per il montaggio
completo della punta e della cava



personalizzazioni:
bloccaggio parte posteriore della forma durante
la chiusura piastre; per forme molto sagomate



→ **configurazione rapida pinze**
per qualsiasi forma e modello da tastiera



personalizzazioni:
regolazione programmabile di 8 mm
della posizione di lavoro del teflon

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo e non impegnano in alcun modo la MOLINA&BIANCHI S.p.A., la quale si riserva di apportare per aggiornamenti e migliorie, qualsiasi tipo di variazione.