

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
 Sede Amministrativa:
 20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
 SS. del Sempione 49/51
 S. 0331.55.10.25 (7 linee)
 P.O. Box 88
 TELEFAX 0331.55.16.72
 E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
 E-Mail: sales@bombelli-spa.com
 http://www.bombelli-spa.com
 Partita IVA IT 00785890120
 R.E.A. Milano 1028058
 R.E.A. Varese 157300
 Codice Fiscale e Numero Iscrizione
 Registro Imprese di Varese 00785890120
 Meccanografico Varese 028137
 Sede Legale:
 21052 Busto Arsizio (Varese)
 Via Zappellini, 6



TUNNEL DI STIRATURA E STABILIZZAZIONE
IRONING AND STABILIZING TUNNEL
TUNNEL DE REPASSAGE ET DE STABILISATION

Potenza installata

Power

Puissance installée

Potencia instalada

10 Kw

Dimensioni

Size

Dimensions

Dimensiones

cm 65x190x110

Peso

Weight

Poids

Peso

250 Kg

BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato
Sede Amministrativa:
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)
SS. del Sempione 49/51
S. 0331.55.10.25 (7 linee)
P.O. Box 88
TELEFAX 0331.55.16.72
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com
E-Mail: sales@bombelli-spa.com
http://www.bombelli-spa.com
Partita IVA IT 00785890120
R.E.A. Milano 1028058
R.E.A. Varese 157300
Codice Fiscale e Numero Iscrizione
Registro Imprese di Varese 00785890120
Meccanografico Varese 028137
Sede Legale:
21052 Busto Arsizio (Varese)
Via Zappellini, 6



TUNNEL DI STIRATURA E STABILIZZAZIONE TS16E - TS16

- Tunnel a due vie per la stiratura e la stabilizzazione della calzatura. L'elevato standard qualitativo del lavoro svolto da questa macchina è ottenuto tramite l'ottimale orientamento degli ugelli da cui fuoriescono getti di aria calda e vapore che vanno a investire direttamente le parti della calzatura che solitamente presentano grinze ed inestetismi.

I parametri che l'operatore può modificare sono:

- Temperatura dell'aria da 0 a 220°C
- Percentuale di vapore da 0 a 100%
- Capacità produttiva da 500 a 1000 paia in 8 h

CARATTERISTICHE GENERALI CHE DIFFERENZIANO I MODELLI

	TS16E	TS16
Produzione di vapore con nebulizzatori	✓	
Produzione di vapore con caldaia		✓
Raffreddamento all'uscita del tunnel	Optional	✓
Cappa di aspirazione fumi	Optional	Optional
Selezione pausa-lavoro		✓



IRONING AND STABILIZING TUNNEL TS16E - TS16

- Two way tunnel for ironing and stabilising footwear. The high quality standard of work carried out by this machine is achieved by optimal orientation of the nozzles which provide the jets of hot air and steam, which are aimed directly on the parts of the footwear that are usually held by grippers and are uneven in appearance.

The parameters that the operator can adjust are as follows:

- Air temperature from 0 to 220°C
- Steam percentage from 0 to 100%
- Productive capacity from 500 to 1000 pairs in 8 h

GENERAL CHARACTERISTICS THAT DIFFERENTIATE THE TWO MODELS

	TS16E	TS16
Production of steam by atomiser	✓	
Production of steam by boilers		✓
Cooling on exit from the tunnel	Optional	✓
Fumes aspiration hood	Optional	Optional
Selector pause-work		✓



TUNNEL DE REPASSAGE ET DE STABILISATION TS16E - TS16

- Tunnel à deux voies pour le repassage et la stabilisation de la chaussure. Le standard de qualité élevé qui caractérise les opérations effectuées par cette machine est garanti, grâce à l'orientation optimale des tuyères: les jets d'air et de vapeur intéressent directement les parties de la chaussure pouvant présenter normalement des plis et des imperfections.

Les paramètres suivants peuvent être modifiés par l'opérateur:

- Température de l'air réglable de 0 à 220°C
- Pourcentage de vapeur réglable de 0 à 100%
- Production max. dans les 8 h réglable de 500 à 1000 paires

CARACTERISTIQUES GEN.- DIFFERENCES ENTRE LES DEUX MODELES

	TS16E	TS16
Production de vapeur avec nébuliseurs	✓	
Production de vapeur avec chaudière		✓
Refroidissement à la sortie du tunnel	En option	✓
Manteau d'aspiration des fumées	En option	En option
Sélection pause-travail		✓