

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
Sede Amministrativa:  
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
SS. del Sempione 49/51  
S 0331.55.10.25 (7 linee)  
P.O. Box 88  
TELEFAX 0331.55.16.72  
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
http://www.bombelli-spa.com  
Partita IVA IT 00785890120  
R.E.A. Milano 1028058  
R.E.A. Varese 157300  
Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
Registro Imprese di Varese 00785890120  
Meccanografico Varese 028137  
Sede Legale:  
21052 Busto Arsizio (Varese)  
Via Zappellini, 6

**ART 7.101.SC1 Piegatrice a pendolo servo assistita –  
power-assisted pendulum bending machine**

La piegatrice a pendolo servo assistita SC1 è una evoluzione delle normali piegatrici con utensili di tipo registrabile (7.101.000). La macchina è stata dotata di un sistema ad avanzata tecnologia, che permette di ridurre la forza che l'operatore deve applicare sul pendolo, la macchina conserva però tutte le caratteristiche di velocità e sensibilità delle normali piegatrici meccaniche. L'aiuto che il sistema fornisce all'operatore può essere completamente escluso oppure attivato e regolato in continuo da un valore minimo a uno massimo a discrezione dell'operatore stesso o in funzione del tipo di acciaio. E' possibile piegare acciai di spessore e altezza notevolmente maggiori di quelli normalmente usati senza che questo comporti un aumento della forza da applicare, ed evitando quindi l'eccessivo affaticamento dell'operatore, che a propria scelta può decidere di farsi aiutare dalla macchina anche durante la piegatura di acciai leggeri, soprattutto con l'utilizzo di utensili femmina di piccole dimensioni. Come su tutte le nostre piegatrici il piano di lavoro è intero e in acciaio Inox, per non avere punti di impiglio e conservare nel tempo una postazione di lavoro pulita, luminosa ed esente da ossido.

**BOMBELLI GIANCARLO S.p.A.**

Capitale Soc. Euro 600.000 int. versato  
Sede Amministrativa:  
20015 S. Lorenzo di Parabiago (Milano - Italy)  
SS. del Sempione 49/51  
S 0331.55.10.25 (7 linee)  
P.O. Box 88  
TELEFAX 0331.55.16.72  
E-Mail: bombelli@bombelli-spa.com  
E-Mail: sales@bombelli-spa.com  
http://www.bombelli-spa.com  
Partita IVA IT 00785890120  
R.E.A. Milano 1028058  
R.E.A. Varese 157300  
Codice Fiscale e Numero Iscrizione  
Registro Imprese di Varese 00785890120  
Meccanografico Varese 028137  
Sede Legale:  
21052 Busto Arsizio (Varese)  
Via Zappellini, 6

**DATI TECNICI:**

- La lubrificazione semiautomatica porta l'olio direttamente sulle slitte attraverso gli ugelli dosatori.
- Sono disponibili piani piccoli di dimensioni 530x395 mm e piani grandi di dimensioni 940x650 mm.
- Gli utensili di tipo registrabile sono disponibili in varie dimensioni con altezza da 19 a 50 mm; utensili speciali possono essere costruiti a richiesta



The SC1 power-assisted pendulum bending machine represents a step forward in the normal bending machines with adjustable tools (7.101.000). The machine is equipped with a high tech system which means the operator has to exert less force on the pendulum. Nevertheless, the machine retains all the features of speed and sensitivity of normal mechanical bending machine. The system does not have to be used, or the operator can activate and regulate it at any time from a minimum to a maximum value according to his own requirements or the type of steel. It is possible to bend sheets of steel of a remarkably greater height and thickness than those normally used without requiring an increase in the force that needs to be exerted and therefore preventing the operator to becoming too tired. The operator can indeed choose if he wants to be helped by the machine even when bending light steels, especially when using small female tools. In all our bending machine, the work surfaces are made entirely of stainless steels so that there are no places where things could get caught and to keep a place to work that remains clean, bright and oxide-free over time.

**TECHNICAL DATA**

- Lubrication is semi-automatic and the oil is taken directly to the slides by the dosage nozzles.
- Small 530x395 mm and large 940x650 mm work surfaces are available.
- The adjustable tools are available in various sizes with heights from 19 to 50 mm. Special tools can be built on request.

